

Typ Model Model

GF - 137 - 443 MH/L75
GF - 137 - 443 MH/L100

Tato řada jednojehlových strojů je charakteristická svou robustní konstrukcí, systémem spodního ponorného, jehelního a patkového podávání, který zajišťuje rovnoměrné podání všech druhů materiálu a maximální rychlosť šití 2.200 stehů/min. Délka stehu je max. 6 mm. Velký průchozí prostor mezi jehlou a ramenem stroje, který dle typu 75 nebo 100 cm předurčuje tuto řadu strojů k šití velmi rozdílných výrobků ze středně silných a silných materiálů. Jako jsou staný, autoplašty, calouněný nábytek a pod.

The main features of these single needle machines are robust construction, bottom feed, needle feed and alternating feed. Triple transport system ensures proper feed of all kinds of material. Maximum sewing speed is 2.200 stitches per minute. Maximum stitch length is 6 mm. Prolonged arm (working space 75 or 100 cm) predestinates these machines for sewing extra large and medium and heavy materials, as tents, wagon sheets, upholstery, etc.

Для этой серии машин характеристическая мощная конструкция. Система бесспорядочной подачи обеспечивает равномерную подачу всех видов материалов. Максимальная скорость шитья 2.200 стежков в минуту. Длина стежка до 6 мм. Увеличенное пространство между иглой и станиной машины, которое или 75, или 100 см, предназначает эти машины для шитья очень больших изделий из средних и толстых материалов, как палатки, брезенты, обивки и другие.




Specifikace/ Specifications/ Спецификация

MODEL	Feed	Reverse stitching	Automatic presser foot lifting	Thread trimming	Hook	Stitch length (mm)	Needle system	Presser foot stroke (mm)	Sewing speed (spm) max.	Arm (cm)
GF - 137 - 443 MH/L75	•	•	* *	*		6	135x17 DPX17	90 - 160	14	2500
GF - 137 - 443 MH/L100	•	•	* *	*		6	135x17 DPX17	90 - 160	14	2200

* na objednávku / option / по заказу

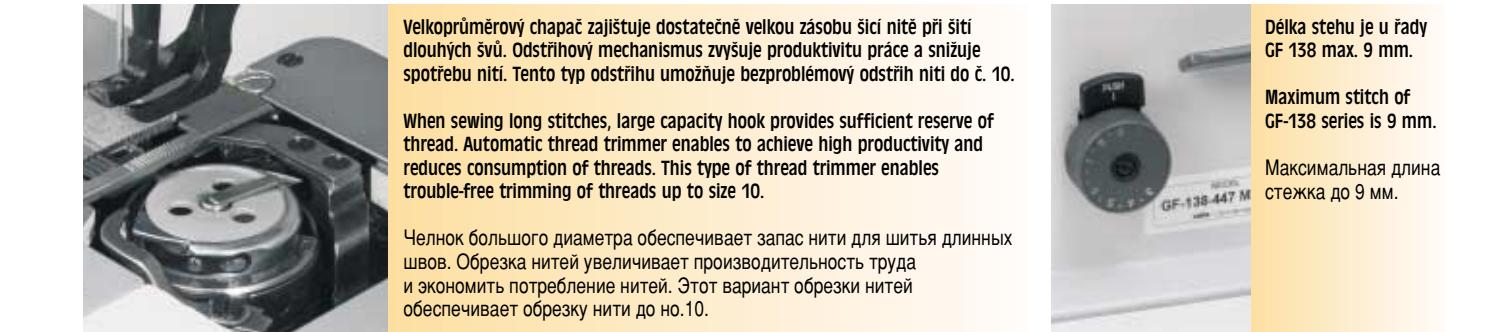
Typ Model Model

GF - 138 - 443 MH/L60 (75)
GF - 138 - 446 MH/L60 (75)
GF - 138 - 447 MH/L60 (75)
GF - 138 - 448 MH/L60 (75)

Tato řada jednojehlových strojů je charakteristická svou robustní konstrukcí, systémem spodního ponorného, jehelního a patkového podávání, který zajišťuje rovnoměrné podání všech druhů materiálu. Maximální rychlosť šití je 2.000 stehů/min. Délka stehu je max. 9 mm.

The main features of these single needle machines are robust construction, bottom feed, needle feed and alternating feed. Triple transport system ensures proper feed of all kinds of material. Maximum sewing speed is 2.000 stitches per minute. Maximum stitch length is 9 mm.

Для этой серии машин характеристическая мощная конструкция. Система бесспорядочной подачи обеспечивает равномерную подачу всех видов материалов. Максимальная скорость шитья 2.000 стежков в минуту и длина стежка 9 мм.

Specifikace/ Specifications/ Спецификация

MODEL	Feed	Reverse stitching	Automatic presser foot lifting	Thread trimming	Hook	Stitch length (mm)	Needle system	Presser foot stroke (mm)	Sewing speed (spm) max.	Arm (cm)
GF - 138 - 443 MH/L60	•	•	* *	*		9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 138 - 443 MH/L75	•	•	* *	*		9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 138 - 446 MH/L60	•	•	•	•		9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 138 - 446 MH/L75	•	•	•	•		9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 138 - 447 MH/L60	•	•	•	•	•	9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 138 - 447 MH/L75	•	•	•	•	•	9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 138 - 448 MH/L60	•	•	•	•	•	9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 138 - 448 MH/L75	•	•	•	•	•	9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000

* na objednávku / option / по заказу

Typ Model Model

GF - 238 - 443 MH/L60 (75)
GF - 238 - 446 MH/L60 (75)
GF - 238 - 447 MH/L60 (75)
GF - 238 - 448 MH/L60 (75)

Tato řada dvoujehlových strojů je charakteristická svou robustní konstrukcí, systémem spodního ponorného, jehelního a patkového podávání, který zajišťuje rovnoměrné podání všech druhů materiálu. Maximální rychlosť šití je 2.000 stehů/min. Délka stehu je max. 9 mm.

The main features of these twin needle machines are robust construction, bottom feed, needle feed and alternating feed. Triple transport system ensures proper feed of all kinds of material. Maximum sewing speed is 2.000 stitches per minute. Maximum stitch length is 9 mm.

Для этой серии двухигольных машин характеристическая мощная конструкция, система бесспорядочной подачи обеспечивает равномерную подачу всех видов материалов. Максимальная скорость шитья 2.000 стежков в минуту и длина стежка 9 мм.




MODEL	Feed	Reverse stitching	Automatic presser foot lifting	Thread trimming	Hook	Stitch length (mm)	Needle system	Presser foot stroke (mm)	Sewing speed (spm) max.	Arm (cm)
GF - 238 - 443 MH/L60	•	•	* *	*		9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 238 - 443 MH/L75	•	•	* *	*		9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 238 - 446 MH/L60	•	•	•	•		9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 238 - 446 MH/L75	•	•	•	•		9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 238 - 447 MH/L60	•	•	•	•	•	9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 238 - 447 MH/L75	•	•	•	•	•	9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 238 - 448 MH/L60	•	•	•	•	•	9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000
GF - 238 - 448 MH/L75	•	•	•	•	•	9	135x17 DPX17	90 - 160	16	2000

* на objednávku / option / по заказу

Type Model Model

GZ - 525 - 443 MH/L75
GZ - 525 - 442 MH/L75
GZ - 525 - 447 MH/L75
GZ - 525 - 448 MH/L75

Rada plochých strojů, se spodním ponorným podáváním sijící klikatým stehem (304) pro šití ozdobných vzorů. Stroj je vybaven velkopružným chapačem. Tvar šitého vzoru je dán váčkou, která se jednoduše nasazuje na stojinu ramene šicího stroje. Maximální rychlosť šítí je 2.500 stehů za minutu v závislosti na druhu váčka. Použití tétoho strojů je převážně při výrobě lodních a windsurfingových plachet, stanů, markíz apod.

Flat bed machines series with drop lower feed for zig-zag decorative patterns stitching. Machines are equipped with large capacity hook. Different patterns can be obtained by easily exchangeable cam. Maximum sewing speed is 2.500 stitches per minute (depends on type of cam). Machines are especially suitable for sewing sails, tents, etc.

Seria plochих зиг-заг машин (304) с нижней погружаемой подачей для шитья декоративных стежков. Машина с челноком большого диаметра. Форма стежка просто меняется копиром на задней стороне станины головки машины. Максимальная скорость шитья 2.500 стежков в минуту в зависимости от формы стежка. Машина предназначена для шитья больших изделий - парусов, палаток, маркиз и других.



Šířka stehu se nastavuje posunem páky na přední straně stojiny ramene šicího stroje pod kruhovým krytem.

Stitch width can be easily adjusted by lever.

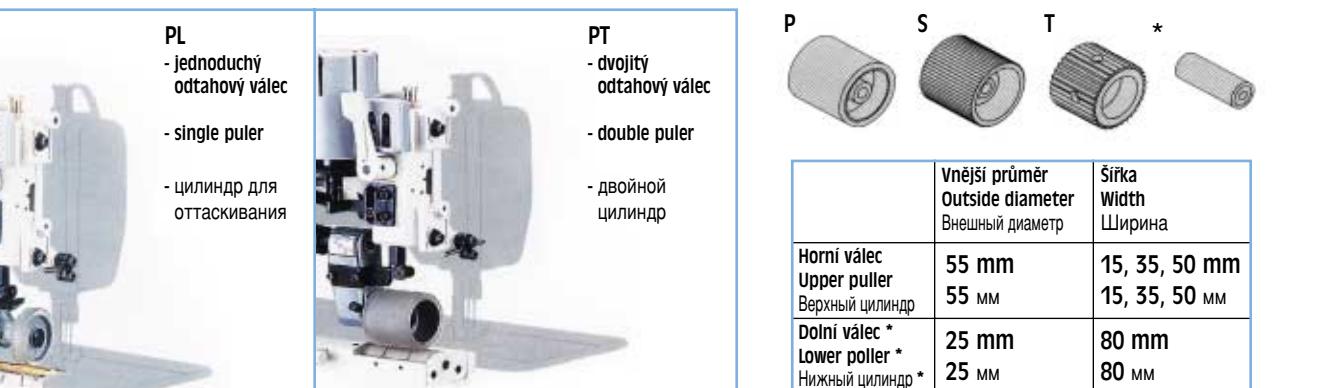
Ширина зигзага регулируется изменением положения рычага под крышкой на станине головки машины



	Stitch width (mm)	Number of needles	Needle gauge (mm) 3 - 5
No. of cam			
GZ/674113	4,5 - 10		
GZ/674114	4,5 - 10		
GZ/674115	3,5 - 6		
GZ/674116	4,5 - 10		
CZ/674117			
GZ/674118	4 - 6		
GZ/674119	4 - 10		
GZ/674120	2 - 5		
GZ/674121	2 - 5		
CZ/674122	3,5 - 6		
GZ/674123	4,5 - 10		
CZ/674124	4,5 - 10		

Specifikace / Specifications / Спецификация

MODEL	Feed	Reverse stitching	Automatic presser foot lifting	Thread trimming	Hook	Stitch length (mm)	Stitch width (mm)	Needle system (size)	Presser foot stroke (mm)	Sewing speed (spm) max.	Arm (cm)	
GZ-525-443 MH/L75	•	•		A - PGM	A - PGM	•	5	10	134 (80-110)	15	2200	75
GZ-525-442 MH/L75	•	•			•	•	5	10	134 (80-110)	15	2200	75
GZ-525-447 MH/L75	•	•	•	•	•	•	5	10	134 (80-110)	15	2200	75
GZ-525-448 MH/L75	•	•	•	•	•	•	5	10	134 (80-110)	15	2200	75



Odtahový válec pomáhá zajistit rovnoramenné podání šitěho díla.

Na objednávku se dodávají válcé s různým průměrem a povrchovou úpravou:
P - polyuretan hladký, S - ocel vroubkovaná, T - silon vroubkovaný.

Installed puller helps to reach the best feed of sewn material.
Various diameters and surface finish can be supplied on request:
P - smooth polyurethan, S - denticulated steel, T - denticulated

Cilindr pro odtačkování zajišťuje rovnoramenné
proudění svařovaného materiálu. Po zakázce posyпаlují
se cilindry s různým diametrem nebo různou povrchovou úpravou:
P - polyuretan gládý, S - ocel s růžičkami,
T - silon s růžičkami.

GARUDAN

G X

- 000 -

- 0 0 0 X X / X

BH

dirkovaci button hole

petelné

Rada

Line

Cerie

L

prodloužené rameno

long-arm

udljenjený rukav

1

základní provedení

basic model

standardní modifikace

2

odstrň niti + ruční zpátkování

trimming + manual backtacking

obrezka nití + rучной реверс

3

ruční zpátkování

manual backtacking

ручной реверс

4

odstrň niti + ruční zpátkování

+ aut. zdvih patky

thread trimmer + manual backtacking

+ aut. foot lifter

obrezka nití + ручной реверс

5

odstrň niti

thread trimmer

обрезка нити

6

odstrň niti + automatické zpátkování

thread trimmer + auto backtacking

obrezka nití + авт. обратный ход

7

odstrň niti + automatické zpátkování

+ el. mag zdvih patky

thread trimmer + auto backtacking

+ electromagnetic foot lifter

обрезка нити + элмаг. подъём лапки

8

odstrň niti + automatické zpátkování

+ pneumatický zdvih patky

thread trimmer + pneumatic foot lifter

обрезка нити + пневматический подъём лапки

9

odstrň niti + aut. zdvih patky

thread trimmer + aut. foot lifter

обрезка нити + авт. подъём лапки

anita

ANITA, s.r.o., Hliníky 2068, 680 01 Boskovice, Czech Republic
tel.: +420 516 454 774, 516 453 496, fax: +420 516 452 751
e-mail: info@anita.cz, www.garudan.cz, www.anita.cz

Type Model Model	GF - 137 Serie	GF - 138 Serie	GF - 238 Serie	GZ - 525 Serie

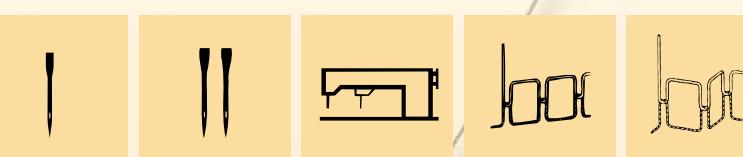
Průmyslové šicí stroje s prodlouženým rámencem

Long-arm industrial sewing machines

Промышленные швейные машины
с удлиненным верхним рукавом



GARUDAN®



CE

GARU