

# GARUDAN®

Typ Model

## GBH 6010

**Automatický dírkovací  
stroj konfekční.**

**Automatic eyelet  
buttonhole industrial  
sewing machine.**



**Flexible • Precise • Comfortable • Competitive**



### Charakteristika

Stroj je určen pro šití konfekčních dírek s očkem i bez očka s širokou škálou využití při výrobě dámské, džínové i kožené konfekce.

Dirky mohou být šity s klínovou závorkou nebo bez závorky. Pohon ovládacích mechanismů je řešen servomotory, které zajišťují spolehlivý a tichý chod stroje. Rychlost šití je možno plynule nastavit potenciometrem dle šitého typu materiálu. Průsek dirky se nastavuje manuálním přepínačem a lze volit ze čtyř možností: průsek před šitím, průsek po šití, jen průsek, bez průseku.

### Technical features

Machine is designed for sewing eyelet and straight buttonholes. Buttonholes can be sewn with or without taper bar. Working of the machine is provided with servo motors with reliable and quiet run. Sewing speed can be easily set by volume control. The cut can be easily set by manual knob to four possibilities: cut before sewing, cut after sewing, sewing only (without cut) and cut only (without sewing).

Extraordinary value • High performance • Extremely versatile



Kožená konfekce  
Leather Garments



Lehká konfekce  
Finest Jackets



Džíny  
Jeans



Vynikající kvalita dírky • perfektní vazba stehu  
Excellent buttonhole quality • perfect stitch formation



Rychlost šití je plynule stavitelná potenciometrem.  
Sewing speed can be easily set by volume control.

Druh sekání se přepíná pomocí přepínače.  
Type of cut can be easily set by the knob.



Velikost délky dirky a závorky je jednoduše stavitelná.  
Size of buttonhole and taper bar can be easily set.



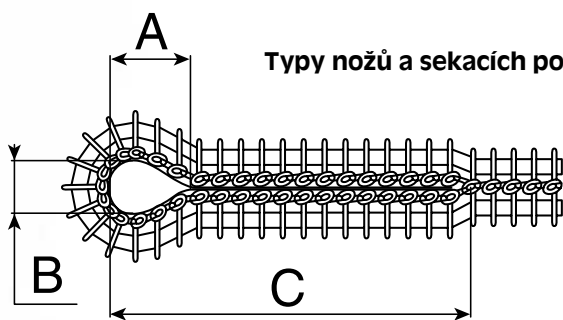
Typ dirky (s očkem nebo bez očka) se jednoduše nastavuje pomocí páky.  
Type of buttonhole (eyelet or straight) can be easily set by lever.



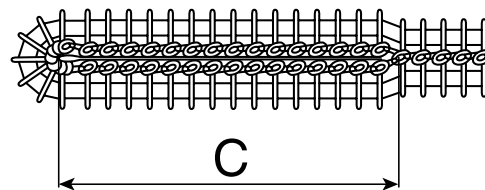
Typ dirky se závorkou nebo bez závorky se jednoduše nastavuje pomocí páky umístěné ve spodní části stroje.  
Type of buttonhole sewing with or without taper bar can be easily set by lever located on bottom part of machine.



Délka (hustota) stehu v přímé části dirky se nastavuje knoflíkem v rozmezí 0,5 až 1,5 mm.  
Length (density) of stitches can be set by adjusting lever from 0.5 mm to 1.5 mm.



Typy nožů a sekacích podložek • Type of knives and cutting blocks














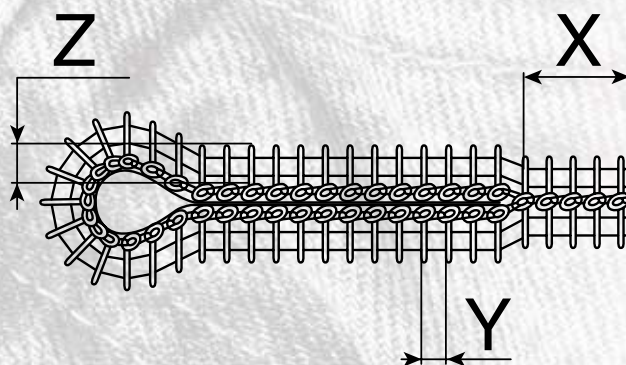
Pro šití dírek s očkem For eyelet buttonhole		Pro šití dírek bez očka: For straight buttonholes	
Nůž Knife	Sekací podložky Cutting block	Nůž Knife	Sekací podložky Cutting block
* S1-2520 A = 4,0 mm B = 2,5 mm	S1-2519G C = 16 mm	* S1-2522	S1-2523G C = 16 mm
* S1-2520A A = 3,2 mm B = 2,1 mm	S1-2519E C = 18 mm		S1-2523E C = 18 mm
	S1-2519F C = 20 mm		S1-2523F C = 20 mm
	S1-2519A C = 22 mm		S1-2523A C = 22 mm
	* S1-2519B C = 24 mm		S1-2523B C = 24 mm
	S1-2519C C = 26 mm		S1-2523C C = 26 mm
	S1-2519D C = 28 mm		S1-2523D C = 28 mm
	* S1-2519 C = 35 mm		* S1-2523 C = 35 mm

\* Standardně dodáváno se strojem • Standardly supplied with machine



## Technické parametry • Technical Specifications

	Typ stehu Stitch type	Dvounitný řetízkový Two-thread chain stitch	
	Typ dírky Type of buttonhole	S očkem Eyelet  	Přímá Straight  
	Nastavení průseku Type of cut	Před nebo po šití, bez průseku, jen průsek Before or after sewing, without cut, only cut	Před nebo po šití, bez průseku, jen průsek Before or after sewing, without cut, only cut
	Odstřih jehelní nitě Needle thread trimmer	Automatický Automatic	Automatický Automatic
	Velikost dírky Size of buttonhole	14 mm - 40 mm (bez závorky) 14 mm - 40 mm (without taper)	14 mm - 40 mm (bez závorky) 14 mm - 40 mm (without taper)
X	Velikost závorky Size of taper bar	4 mm - 9 mm	4 mm - 9 mm
Y	Délka stehu Stitch length	0,5 mm - 1,5 mm	0,5 mm - 1,5 mm
Z	Šířka stehu Stitch width	2,2 mm - 3,2 mm	2,2 mm - 3,2 mm
	Systém jehly Needle system	558/90-120	558/90-120
	Rychlost šití Sewing speed	Plynule nastavitelná 1000-2000 ot./min 1000-2000 sp/min (continuously adjustable)	Plynule nastavitelná 1000-2000 ot./min 1000-2000 sp/min (continuously adjustable)
	Napětí Power	1x230 V/50 Hz	1x230 V/50 Hz



ANITA, s.r.o.  
Hliníky 2068  
680 01 Boskovice  
Czech Republic  
tel.: +420 516 454 774, 516 453 496  
fax: +420 516 452 751  
e-mail: info@anita.cz  
www.garudan.cz, www.anita.cz